



Auf einen Blick


Glatt, sauber und glänzend in nur einem Schritt – Plasmapolieren bietet die effizientere und nachhaltigere Endbearbeitung von nahezu allen Metallen durch die einzigartige Kombination aus Elektrochemie und Plasmaphysik.


 **20 s - 200 s**
zuverlässige Prozesszeit

 **0,02 µm**
erreichbare Rauheit Ra

Sprechen Sie uns an:

 plasmotion GmbH
Halsbrücker Str. 34, 09599 Freiberg

 +49 (0) 3731 / 37736 - 0

 info@plasmotion.com

 www.plasmotion.com

Plasmapolieren

Der neue Maßstab in der Oberflächentechnik

TECHNOLOGIE

Hochwertige Metalloberflächen in Rekordzeit – mit der Kraft von Elektrochemie und Plasmaphysik, erstmals kombiniert in einem Prozess. Das Werkstück wird in einem Tauchbad aus wässrigem Elektrolyt mit Gleichspannung kontaktiert und bildet eine schützende Dampfhülle aus. Hier stabilisiert sich der Prozess und führt zum plasmalektrolytischen Abtrag von Rauheit, Graten und Verunreinigungen – einzigartig schnell und gleichmäßig.

ANWENDUNGEN

Plasmapolieren überzeugt mit seinen einzigartigen Vorteilen überall dort, wo zuverlässige und hohe Qualität zählt.



Werkstoffe

Nur bei plasmotion: Edelstähle, Titan, Werkzeugstähle, Kupfer, Aluminium, Messing, CoCr, Edelmetalle, Invar, Nitinol, u. v. m.



Branchen

Medizintechnik, Anlagen-, Maschinen-, Werkzeugbau, Automotive, Dental & Additive Fertigung

VORTEILE

Vollautomatisiert statt manuell

1

Plasmapolieren erreicht zuverlässig und automatisiert Rauheiten, Glanzgrade und Formen, die bisher nur in manueller Nacharbeit möglich waren.

2

Zeitersparnis durch 3 Prozesse in 1

Beim Plasmapolieren wird das Werkstück gleichzeitig gereinigt, poliert und entgratet – mit zielgenauem Oberflächenbild und höchster Geometrietreue.

3

Kraftfreie und formunabhängige Bearbeitung

Das einzigartige Wirkprinzip bei plasmotion erlaubt eine Bearbeitung ohne nennenswerte thermische oder mechanische Belastung, auch bei filigranen Formen.